化纤联盟简报

（2022年第3期　　总第136期）

2022年3月刊

（内部资料注意保存）

化纤联盟网址：http://www.hxlm.com.cn

【联盟动态】

化纤联盟承担的原位聚合原液着色聚酯连续聚合与熔体直纺项目 2000 吨/年试验线开车成功

“2022 中国纺联春季联展”展期调整至 8 月 29-31 日

TD 联盟与化纤联盟推动跨领域合作

提升高端装备制造能力 打造国际市场知名度化纤联盟成员单位北京中丽与土耳其客户签订大额合同

【技术动态】

从一“张”膜到一“块”膜 武纺大让纳米过滤膜“立起来”

西南大学科研人员利用蚕丝治疗结肠炎

科研人员开辟天然彩色棉培育新途径

首款能“听见”声音的织物问世

【同业动态】

新乡化纤进口日本纺丝油剂受惠 RCEP 关税减免

科技赋能 红豆发力打造“国潮”服饰

走出差别化发展新路子 “古纤道”研发出 600 多种纤维丝产品

恒天重工中标仪征化纤 23 万吨熔体直纺智能化短纤项目

【编者按】

为发挥化纤联盟各成员单位的综合优势，促进信息共享，及时了解科技、市场信息，以及政策和市场方面的动态，我们编辑了这份简报。编辑思路是“简捷实用，为化纤联盟发展提供有价值的信息。”希望得到各会员单位的支持，欢迎大家给我们提意见、建议，欢迎大家提供信息。由于编者水平有限，缺点和错误在所难免，希望大家批评指正！

【联盟动态】

化纤联盟承担的原位聚合原液着色聚酯连续聚合与熔体直纺项目2000吨/年试验线开车成功

近日，化纤联盟承担的国家重点研发计划项目“高品质原液着色聚酯原位法连续聚合技术应用”项目团队在天津武清试验基地2000吨/年试验线上成功开展了原位聚合原液着色聚酯连续聚合与熔体直纺工艺技术优化研究，生产出了熔体过滤性能和细旦纤维纺丝性能与本白聚酯基本相当的原位聚合特黑聚酯，以科技创新助力行业竞争力进一步提升。

本批次2000吨/年试验线原位聚合特黑聚酯切片与熔体直纺长丝的中试生产，一方面进一步优化了原位聚合原液着色聚酯连续聚合与熔体直纺工艺技术；另一方面对10万吨/年产业化示范线落地企业——中国石油化工股份有限公司洛阳分公司生产技术人员进行了原位聚合原液着色聚酯连续聚合工艺实操培训。通过工艺技术优化，2000吨/年试验线生产原位聚合特黑聚酯切片的压滤值小于0.006MPa.cm2/g，且熔体直纺规格为135dtex/144f的原位聚合特黑聚酯细旦预取向丝断裂强度达到2.4cN/dtex以上，使原位聚合特黑聚酯的熔体过滤性能和细旦纤维纺丝性能与本白聚酯基本相当；通过工艺实操培训，为下一步10万吨/年示范线一次性开车成功积累了生产实践经验。

原液着色聚酯纤维加工成纺织品可省去染色工序，每吨原液着色聚酯纤维纺织品可减排废水32吨、二氧化碳1.2吨，通过实施本项目，将建成全球首套10万吨/年高品质原液着色聚酯原位法连续聚合产业化示范线，实现特黑、细旦、高强等高品质原液着色聚酯纤维产品的高效制备。高品质原液着色聚酯原位法连续聚合技术的产业化应用对推动我国原液着色纤维产业技术由“并跑型”向“领跑型”转变、助力我国实现“碳中和”目标具有重要意义。

（据化纤联盟秘书处）

“2022中国纺联春季联展”展期调整至8月29-31日

尊敬的参展商、专业观众及合作伙伴:

近期国内疫情已波及多个省市，防控形势严峻。为切实落实上海市人民政府对疫情防控工作的最新指示，保障各方的健康和切身利益，组委会经过慎重考虑，并与多方沟通协调决定，原定于2022年4月14-16日在国家会展中心(上海)举办的“2022中国纺联春季联展”五展展期有所调整。

展期调整如下:

中国国际纺织面料及辅料(春夏)博览会、中国国际纺织纱线(春夏)展览会、中国国际家用纺织品(春夏)博览会、中国国际针织(春夏)博览会将并入“2022中国纺联秋季联展”，于2022年8月29-31日在国家会展中心(上海)举办。

中国国际服装服饰博览会(春季)将延期至2022年5月20-22日，于南京国际博览中心举办。

我们将与各方保持紧密沟通，竭力做好后续筹备与服务工作，为呈现高品质行业展会全力以赴。

衷心感谢各界给予的理解与支持!期盼与您再相聚!

中国国际贸易促进委员会纺织行业分会

2022年3月22日

（据纺织科学研究）

TD 联盟与化纤联盟推动跨领域合作

2022 年 3 月 10 日，TD 联盟杨骅理事长与化纤联盟赵强理事长在中国纺织科学研究院有限公司就互联网+在纺织产业上的前景、需求、应用等事项展开交流，联盟相关负责人参加。

2020 年全国规模以上纺织企业实现营业收入 45190 亿元。随着人工智能、大数据、云计算、边缘计算、机器视觉等新兴技术蓬勃发展，尤其在国家《关于积极推进“互联网+”行动的指导意见》、《新一代人工智能发展规划》等纲领性文件的指导与推动下，我国化纤产业制造技术从自动化、信息化、数字化向智能化方向发展已经起步，并取得初步成效。如化纤行业制造设备已经具有添加互联互通技术以及高速化通信网络技术数据接口能力和工业互联网传输条件，为行业迈向智能制造，提供了信息交换基础。“十三五”期间化纤行业智能制造卓有成效中国的化纤企业积极探索大数据、ERP、MES、互联网+、云平台、物联网、工业机器人等先进技术在化纤行业设计、生产、营销、物流等环节深入应用，推动生产模式向柔性化、智能化、精细化转变，由传统生产制造向智能制造转变。智能制造系统应用于纺织化纤中大型客户超 500 家，销售过 100 亿元的企业超 100 家，在桐昆、荣盛、桐昆、江苏大生等化纤企业实施效果明显，有效提升了企业产能、物资计划的准确性以及年度合同履约率，有效降低了闲置量、库存天数，提升了化纤行业的信息化管理水平。

交流活动围绕“互联网+”在纺织产业上的应用方向提出了项目建议，就纺织产业对“互联网+”的需求和前景、智能纺织品在医养结合体系中的应用、纺织机械未来的发展等进行了深入探讨，提出“互联网+”在纺织产业上的应用和发展应该总体思路，分步实施，在 1-2 个应用场景取得突破后再向全产业链推广。

按照项目建议，制定了工作计划，近期将在实地调研的基础上进一步深化和落实项目方案。

（据化纤联盟秘书处）

提升高端装备制造能力 打造国际市场知名度

化纤联盟成员单位北京中丽与土耳其客户签订大额合同

作为国内化纤装备制造和工程技术服务的领军企业，化纤联盟成员单位通用技术北京中丽始终紧盯国际国内两个市场，在全球疫情蔓延的大背景下，坚定信心、攻坚克难、谋求发展，积极运用远程视频和现场服务相结合的方式，持续为国外客户提技术服务，赢得了广大客户的信赖和认可。在争取项目的半年时间里，面对众多的国内外知名企业，历经多轮视频会议和商务谈判，北京中丽凭借深厚的技术沉淀、优质的产品服务、卓越的品牌影响力以及良好的业界口碑，在激烈的竞争中脱颖而出，北京中丽与土耳其客户签订了 3 亿元的大型涤纶直纺 POY/FDY 纺丝和卷绕成套装备项目合同。

本次项目内容涵盖纺丝、卷绕、自动落筒、自动包装系统等自动化、智能化生产线建设工作，该项目合同的签订为北京中丽在土耳其及欧洲、中东、中亚市场业务开拓奠定了基础，对塑造国际化品牌、提升行业国际市场知名度和影响力起到了积极作用。为按时保质完成各项工作任务，北京中丽第一时间成立了专项工作组，并安排专人跟进项目进度，目前，该项目已分批稳定投入生产。

北京中丽将以建设世界一流化纤装备制造和工程技术服务企业为战略目标，坚持科技创新驱动，提升高端装备制造能力，激发企业发展动能，在更大范围、更广领域、更高层次参与国际市场竞争与合作。

（据化纤联盟秘书处）

【技术动态】

从一“张”膜到一“块”膜 武纺大让纳米过滤膜“立起来”

细菌过滤膜的孔径不能超过200纳米，相当于一根头发丝直径的百分之一，可见这张过滤膜一定又轻又薄。3月初，在武汉纺织大学技术研究院的实验室里，记者看到了三块约2厘米厚的纳米过滤膜，很轻，但很厚，这是该校王栋教授、刘轲教授团队最新的研究成果——把片状的纳米过滤膜“立起来”。这样的纳米过滤膜可广泛应用于精密仪器、生物医药等行业。

过滤膜的厚度好比通道的长度，液体穿过过滤膜，在通道“走一遭”，能清除杂质，通道也能截留所需。过滤膜越厚，液体通过的路径就越长，过滤膜截留所需的能力就越强，过滤后的液体就越纯粹，过滤效率就越高。但当过滤膜的组成纤维是纳米级，过滤膜的生产就会面临均质化的困难。

“液体会往阻力最小的地方跑，一张过滤膜，只要有一个孔径超过约定大小，整张膜就失去效果。”王栋解释道，一“块”过滤膜可以理解为一“张”过滤膜的层层堆叠，均质化难度就更高。团队通过调控纳米悬浮液的黏度，经过一系列冷冻、干燥程序，在实验室里成功把纳米过滤膜“立起来”，实现了一“张”膜到一“块”膜的突破。

王栋介绍，研究过程中，团队将组成纳米过滤膜的纤维海绵制备成微球、片层和蜂窝结构，并对三种纤维结构的“厚膜”进行综合性能分析。该研究为制药用高性能层析材料的开发提供了新思路，或能满足产业发展的多样化的过滤层析需求。

（据湖北日报）

西南大学科研人员利用蚕丝治疗结肠炎

近日，西南大学前沿交叉学科研究院生物学研究中心夏庆友教授团队与美国塔夫茨大学David L.Kaplan院士合作，在Acta Biomaterialia在线发表了题为“Genetically engineered pH-responsive silk sericin nanospheres with efficient therapeutic effect on ulcerative colitis”的研究论文，报道了团队在家蚕种质创制素材的创新应用方向取得的最新进展。

溃疡性结肠炎(UC)在人群中的发病率逐年增加，现有的药物如水杨酸和糖皮质激素等在临床应用于缓解UC临床症状，但是这些药物存在溶解性差和副作用大等不理想的治疗效果问题，因此需要更为有效的策略用于治疗UC。人乳铁蛋白(rhLF)广泛存在于人体外分泌腺，且已经被证明具有较好的抗炎和提高免疫力的效果，是治疗UC潜在的药用蛋白之一，但是其来源十分有限，且价格昂贵，直接口服易被降解。针对以上问题，团队充分利用家蚕丝腺生物反应器、蚕丝对蛋白活性的保护，以及蚕丝蛋白的pH响应性三大优势，运用家蚕种质创制关键技术遗传改良合成rhLF蚕丝的新型家蚕品系，实现了rhLF蚕丝原料的供给且无需额外添加rhLF，进一步开发了一款口服和靶向型的rhLF丝胶纳米微球递送系统(SS-NS-rhLF)。

研究发现：(1)家蚕丝腺能高效合成具有活性的rhLF,实现功能蛋白的自给自足；(2)通过蚕丝递送能实现rhLF有效通过胃肠道避免降解，提高了rhLF的稳定性；(3)带负电荷的蚕丝微球能与带正电的炎性结肠部分特异结合，实现了hLF的靶向递送并提高了rhLF的摄取效率和生物利用率；(4)口服低剂量rhLF(0.17 mg/mL)的SS-NS-rhLF能有效治疗UC小鼠的结肠炎，且疗效与口服高剂量rhLF溶液对照组(1.0 mg/mL)一致。该研究表明通过家蚕种质创制素材所开发的SS-NS-rhLF是一款具有应用潜力的结肠炎治疗系统，为拓展家蚕种质创制素材的应用领域提供了新思路。

中心博士毕业生许胜(现为广西医科大学再生医学研究中心博士后)，硕士毕业生杨倩倩为论文的共同一作，中心夏庆友教授，王峰副教授和美国塔夫茨大学 David L. Kaplan 院士为论文的共同通讯作者。该研究得到了国家自然科学基金重点项目，重庆市自然科学基金创新群体科学基金，NIH 等多个课题的支持。

论文链接：

https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S174270612200143X

（据西南大学科学技术处）

科研人员开辟天然彩色棉培育新途径

3 月 17 日，记者从华中农业大学获悉，该校棉花遗传改良团队在国际植物学杂志《植物生理学》上刊发论文称，他们解析了一个海岛棉和陆地棉种间杂交获得的红色植株突变体的遗传机制，并利用纤维特异启动子将目标基因在纤维中特异表达，获得棕色纤维棉花。这项研究通过赋能普通基因发挥特殊功能，开辟出一种创造彩色棉花的新途径。

找到棉花由白变棕主因

“目前，天然彩色棉以棕色和绿色为主，拓展新的彩色棉种质资源是培育彩色棉新品种亟待解决的问题。”华中农业大学作物遗传改良团队林忠旭教授说。

为此，在实验室前期研究中，该团队在海岛棉 3-79 与陆地棉 E22 杂交后代中发现了一个红株突变体。突变体全株呈现紫红色，但成熟纤维依旧保持正常白色。经过 9 代连续自交后，得到纯合突变体(ReS9)。

团队利用 ReS9 与 E22 构建含 1899 株 F2(杂交二代)隐性单株的群体，通过图位克隆，将目标锁定在 D 亚基因组的第 7 号染色体上(D07)，以寻找与棉花颜色有关的目标基因。通过代谢路径分析、表达量检测与 TA 克隆，最终确定目标基因为 MYB113 类的转录因子，并将其命名为 Re。

套袋实验证明，突变体中 Re 的表达受自然光的诱导。利用突变体、35S 启动子超表达系以及纤维特异表达系在自然光和温室两种条件下的转录组数据，团队构建了陆地棉中参与色素代谢的核心基因集，并初步构建 Re 参与的色素代谢网络。

通过纤维特异表达启动子 GbEXPA2 的驱动，团队成功获得植株为正常绿色而发育中纤维呈紫红色的转化系。随着纤维发育，紫红色逐渐变浅，最终成熟纤维呈现出不同程度深浅的棕色。

通过检测纤维中花青素的含量，研究人员发现，Re 可以直接调节类黄酮代谢路径下游 ANS 和 UFGT 的表达，从而影响原花色素(PA)与花青素积累，而 PA 的大量积累是成熟纤维呈棕色的主要原因。

彩色棉花未来可期

棉花是最主要的天然纤维原料，而彩色棉又称天然彩色细绒棉，是纤维与色素结合体。

团队成员汪念博士说，上述实验结果为彩色棉研究提供了新思路，为创制更多颜色的棉花纤维奠定了基础。如何保持花青素在纤维中稳定积累，以及协调 PA 等其他代谢物的积累，可能是创制彩色纤维棉花的突破口。

汪念介绍，团队与石河子农业科学研究院开展合作，将棕色棉种质资源进行育种，获得的“新彩棉 28”和“石彩 17”两个品种已审定完成，另外 2 个品种在等待颁发品种证书。

彩色棉是采用杂交以及现代生物工程技术培育出的一种在吐絮时就具有绿色、棕色等天然色彩的棉花。其用于纺织，可免去繁杂印染工序，不仅能降低生产成本，还能保证零污染。此外，彩色棉还具有较高的抗菌性、抗氧化性、抗紫外线性能等优点。

与人工染色棉制品相比，天然彩色棉制品有利于人体健康，对皮肤无刺激，符合环保要

求，透气性能、吸汗效果也更佳。业内人士预测，未来，在现有的棕色、绿色彩色棉基础上，蓝色、紫色、灰红色、褐色等彩色棉品种也将逐步被开发出来。

目前，团队正在继续开展棕色棉色素形成机理研究，通过连锁作图和关联分析揭示棕色棉的遗传基础，确定控制棕色棉形成的关键基因，发现 WD40 蛋白可能是影响棕色棉着色深浅的重要因素。

团队还将探究不同深浅棕色的精细调控模式，以便形成不同色度的棕色棉花，满足纺织业对不同原料的需求。同时，团队利用分子标记鉴定到棕色棉中存在一个与纤维品质密切相关的染色体倒位事件，以倒位事件为引线，探究色素合成与积累对纤维品质的影响，可解决产量、品质与色泽的负相关矛盾，实现对彩色棉产量、品质和色泽等的改良。

“我们也在研究绿色棉花的形成机制，努力创制新的绿色纤维棉种资源。”林忠旭说，他们将发掘更多的色泽基因，并借助转录激活系统及纤维特异启动子将多个色泽基因串联表达，尝试培育其他颜色的棉花。

（据科技日报）

首款能“听见”声音的织物问世

听力有问题？把你的衬衫穿起来。英国《自然》杂志 16 日发表一项研究报告，报道了一种含有特殊纤维的织物，其能有效探测声音。这种织物以我们耳朵的精密听觉系统为灵感，可以用来进行双向交流，辅助定向倾听，或监测心脏活动。

从原理上讲，所有织物都会响应可听见的声音而振动，但这些振动是纳米级的，因为太小而通常无法感知。如果开发出能探测声音并加以处理的织物，有望解锁从计算织物到安全保障再到生物医学的大量实际应用。

美国麻省理工学院研究团队此次描述了一种新的织物设计，以耳朵的复杂结构为灵感，这种织物可作为一个灵敏的麦克风而发挥作用。人类的耳朵能让声音产生的振动经过耳蜗转化成电信号。而这种设计需要将一种特殊的电织物——压电纤维编织到织物纱线中，能将可听见频率的压力波转换为机械振动。这种纤维能将这些机械振动再转化为电信号，类似于耳蜗的作用。只需少量这种特殊压电纤维就能让织物具备声音灵敏性：一根纤维就能制作几十平方米的纤维麦克风。

这种纤维麦克风可以探测到和人类说话一样微弱的声音信号；当织入衬衫的衬里时，该织物可检测到穿着者细微的心跳特征；更有趣的是，这种纤维还能机洗，有悬垂性，是可穿戴应用的理想选择。

研究团队演示了这种织物被编织到衬衫后的三种主要应用。这种衣服可以探测到拍手声音传来的方向；可以促进两人之间的双向交流——两人都穿戴了这种可探测声音的织物；当织物触到皮肤时，还可以监测心脏。他们相信这种新设计可以应用于各种场景，包括安全保障（比如探测枪声的来源），辅助助听器佩戴者定向倾听，或是对心脏和呼吸系统疾病患者进行实时长期监测。

（据科技日报）

【同业动态】

新乡化纤进口日本纺丝油剂受惠 RCEP 关税减免

日前，新乡化纤股份有限公司从日本进口一批纺织纤维用油剂通关，向海关申报时提交了日本的 RCEP 证书，享受到货物进境关税优惠等政策。在办结海关监管手续后，这批原料便立即投入到该公司生产中。这也是河南省首批进口享受 RCEP 优惠的企业，为企业生产经

营和高质量发展释放了良好信号。

据了解，RCEP 实施前，原来进口关税税率 10%，自今年 1 月 1 日 RCEP 实施后，关税按照 9.4%计算，降低了 0.6 个百分点，增值税基数同时降低。此次新乡化纤进口的油剂价值 85 万美元，关税可减免 36573.7 元人民币。"公司从日本进口的油剂价值较高，我们使用 RCEP 原产地证书，享受到实实在在的实惠和便利。在办理通关手续时，除了享受关税减让优惠政策外，海关接单、审核、放行等效率也都很高，大大缩短了通关时间"，新乡化纤进出口处处长啜李榕说，"这些原料都在 RCEP 优惠降税目录内，可以直接使用 RCEP 原产地证书，在国内海关通关时即可申请关税减让。"

为确保新乡化纤享受 RCEP 削减关税红利，新乡海关提前介入，多渠道多形式开展政策宣传，深入企业实地讲解 RCEP 原产地规则和帮助企业解决申报过程中的疑难点，确保申报节点和手续完备，新乡化纤成为河南首批新乡首家 RCEP 经核准出口企业。

据悉，RCEP 是全球最重要的自贸协定之一，它的生效实施，将进一步促进各成员国间经贸往来和优势互补，形成更紧密稳定的供应链。新乡化纤作为新乡进出口大户，RCEP 的落地，对企业来说，犹如注入了"强心剂"，除了让企业切实享受到了这份外贸政策红利之外，还可以帮助新乡化纤提高市场竞争力，为抢占更宽广的国际市场提供了有利支撑。

（据中国纺织报）

科技赋能 红豆发力打造“国潮”服饰

衬衫与增强现实（AR）技术，如何混搭起来？近日，国内知名品牌红豆男装在行业内首创 AR 发布会，以新颖的高科技形式全方位展现衬衫的舒适性，直播观看量突破 2300 万人次。

据红豆男装相关负责人介绍，通过虚拟展示方式、炫酷的舞台效果和沉浸式的体验，线上观众能够全面感受一件衬衫背后的“科技感”。深耕服装行业 65 年来，红豆男装致力于引领衬衫的创新变革，这场发布会便是红豆通过科技赋能，发力打造“国潮”服饰的一次创新之举。

智能调温织物、带温度计的防寒服、可机洗轻西服……红豆是如何利用科技实现服饰“出圈”的呢？以红豆近期推出的一款“0 感舒适衬衫”为例，通过使用红豆超细旦纤维配比，面料比蚕丝还细 1/5，同时添加高分子聚合物，通过冷胀热缩特性让衬衫能够动态感知体表温度及出汗程度，给人带来轻盈、柔软、透气等多种舒适体验。该款衬衫一经发布便成为多家电商平台衬衫品类中的畅销品。

“衬衫这个人手必备单品，源自西方，过往的潮流和变革引领也多来自于国际大牌。此次红豆作为中国品牌，开创了新一代舒适衬衫，可以说是一次革命性突破，也让更多人穿上了高性价比的舒适衬衫。”参与“0 感舒适衬衫”研发过程的红豆男装首席创意执行官张英说。

据了解，从 2002 年建成亚洲最大的西服衬衫生产车间开始，红豆持续加大科技投入，目前已经汇集众多前沿设备，生产车间成功升级为国际领先的 5G 智能工厂。2021 年，红豆还通过液氨工艺、无缝一体织、3D 高弹工艺等技术，推出了弹力竹纤维、红豆杉纤维、高弹针织等独家舒适面料。

红豆男装总经理王昌辉表示，让广大消费者拥有更高品质、更加舒适的好男装，一直是红豆人孜孜以求的目标。作为深耕服装行业的中国品牌，红豆始终保持着创新活力，持续不断地借助科技力量更好地对接消费者需求，致力于推动和引领一场新时代的衬衫变革。

（据新华网）

走出差别化发展新路子 “古纤道”研发出600多种纤维丝产品

日前，记者来到位于钱清街道的浙江古纤道股份有限公司，只见车间内设备马力全开，工人们正紧张有序地忙碌着。该企业负责人表示，企业目前订单充足，产销两旺。

“古纤道”是一家专业研发、生产、销售差别化涤纶长丝和海岛复合长丝的企业，年产量达到5万吨。一直以来，该企业始终坚持“科技创新树品牌”理念，根据市场信息和纺织产品不断更新换代的要求，致力于“应用型涤、锦、粘差别化涤纶长丝”的开发和研制，确保了企业发展持续走在行业前列。

“我们十分重视新产品开发，并注重研发与市场紧密对接。”“古纤道”负责人介绍，公司目前有专职从事科技研发的骨干近20位，其中大多是有10多年，甚至20年以上的纤维生产研发经验的老行家。得益于这支强大的研发力量，公司每年能开发出200-300款新产品，可用于不同的面料开发、服装设计中。

值得关注的是，这些新产品以差别化纤维为主。“只有做到‘人无我有，人有我优’，才能让企业永葆发展活力。”说起企业扎根主业，专注差别化纤维研发和生产的发展历程，“古纤道”负责人如数家珍。他说，正是在这20多年的深耕中，他们通过对生产现场管理、工艺创新、流程控制不断优化升级，精准掌握了国内外差别化纤维新技术、新工艺的产业化发展方向，确保了公司差别化系列产品在国内行业的领先地位。

海岛复合丝是“古纤道”自主研发的一款差别化纤维产品。因其独特的特性，一经推出就备受国内外高端面料服饰及特种工业材料的“追捧”，还引领下游企业相继开发出仿麂皮等新产品。如今，“古纤道”的海岛系列已细分开发出10多款新产品。

海岛复合丝所焕发的市场活力并非现象级，而是“古纤道”坚持走差别化发展新路子成果的“缩影”。目前，该企业已先后成功开发了乐丽丝、彩丽丝、麻丽丝、竹节丝、佳丽丝等10大系列600多种差别化纤维丝产品。其中，麻丽丝、佳丽丝系列产品通过国家级和省级新产品鉴定，“多重加工变形丝”产品获国家级应用推广一等奖，并被浙江省工业产品检测中心推选为质量好、信誉好“双好”产品。

为进一步提升综合竞争力，“古纤道”还积极承担或参与国家科技支撑计划项目、省重大科技攻关项目和柯桥区产学研合作等项目。截至去年，该企业已获得发明专利4项，实用新型专利19项，省级优秀工业新产品20项，参与行业标准制订发布实施17项。其中，复合纺新型超细纤维及其纺织品关键技术研发与产业化获中国纺织工业联合会科学技术奖一等奖。

“有了科技、创新、品牌的加持，我们的发展一直健康平稳可持续。”“古纤道”负责人介绍，仅去年，公司实现销售额2.86亿元，产值2.84亿元。今年，他们将继续加大研发力度，坚持差别化发展，推动企业发展再上新台阶。

（据柯桥日报）

恒天重工中标仪征化纤23万吨熔体直纺智能化短纤项目

近日，国机集团恒天重工股份有限公司(以下简称“恒天重工”)成功中标中国石化仪征化纤有限责任公司年产23万吨熔体直纺智能化短纤项目。

项目内容包含多条日产80吨差别化涤纶短纤维生产线和日产110吨低熔点涤纶短纤维生产线，其中差别化生产线将进一步巩固仪征化纤在优势涤纶短纤维品种中的国内领先地位，而低熔点生产线则是其立足管理、发挥工艺优势，抢抓市场机遇而进行的横向拓展。

恒天重工自1983年开始与仪征化纤进行合作，多年来提供了不同产能、不同纤维品种生产线50余条。此次中标，标志着双方的合作关系在互信互惠的基础上进一步加强和深化。

（据中国机械工业集团有限公司）

《化纤联盟简报》编辑部成员
编辑部主任：程学忠 王玉萍
编 辑: 任爽 薛立伟 王佳佳 张远东 李德利 杜宇君
编 务：杜宇君
通 讯 员：在各会员单位发展通讯员
联系人：任爽
电话：65987533；传真：65010837；手机：15810426271
E-mail：renshuang@cta.com.cn